



## SIFLON 制药有限公司

方案标题: 技术升级: 行星式冷却器、斗式提升机以及压碎机/滚筒式粉碎机

### 摘要

Siflon 制药是一家年均兽药产量为 38 吨的私有企业, 其设计生产能力为 72 吨/年。该公司位于印度安德拉·普拉戴州的安耐特普区, 是一家小型企业。该公司于 1999 年成立, 拥有员工 40 名。然而, 50% 的员工属于合同工。公司每天 24 小时按照三班人员轮流上岗进行运作, 每年有 330 天的运作时间。工厂能够生产 4—5 种兽药产品, 包括一羟氯扎胺、雷复尼特、氯生太尔、氯生太尔钠、氯硝柳胺。公司处于扩展规模状态, 正计划将其产能提高至 120 吨/年。目前 80% 的产品用于出口。因为公司计划提高其产能, 而过去 3—4 年中能源价格的增长导致能源成本占产品总成本的比率急速上升, 因此希望建立一个内部团队, 负责能源效率方面的事务。这是公司加入 GERIAP 项目的主要原因之一。

### 关键词

印度、化学制品、冷却机、升降机、压机

### 现象

目前的行星式冷却器的运转效率低, 且有各种各样的和维修相关的问题。所获取的 1200 °C 的二次风的温度远远超过了行星式冷却器的运转能力。用于将生料从生料机传输到筒仓的垂直空气升液泵属于高能耗设备。

目前的锤式压碎机不仅消耗了较高的电力, 而且产出的原料的尺寸过大, 从而使磨机的工作负荷过大, 造成运转成本过高。

### 方案

- i) 现有的老式行星式冷却器被更换成高级栅格冷却机, 以获取最合适的二次风温度和高热效。
- ii) 现有的垂直空气升液泵被更换成低能耗且低电能消耗率的斗式提升机。



- iii) 清洁生产—能源效率团队建议在现有压碎机基础上，再安装高压多筒式粉碎机以对其员转能力进行补充，在原材料进入磨机之前对其进行处理，从而保证磨机的吞吐量，降低电耗。

## 结果

上述提案没有一个获取管理层的批准，管理层提出的理由是资金不足。上述每个方案均需要 0.5-1 百万美元的投资，回收期大约在 3-5 年。然而，上述提案在技术可行性方面具备最大的潜力。公司声明将在下一步扩展计划中考虑这些提案。

## 更多信息



A. K. Asthana 先生，能源管理组长，  
Dr. P. K. Gupta, 主任, NCPC-印度  
国家生产力委员会  
5-6, 新德里罗狄路制度区, 110003  
Ph : 0091 – 11 – 24697446 , Fax : 0091 – 11 - 24698138  
Em@il: [ak.asthana@npcindia.org](mailto:ak.asthana@npcindia.org), [ncpc@del2.vsnl.net.in](mailto:ncpc@del2.vsnl.net.in)

### 免责声明:

本案例研究是“亚太地区工业温室气体排放削减计划”(GERIAP)的一部分。尽管UNEP为保证此出版物的内容的正确性做出了不懈的努力，但是UNEP不承担其内容的准确性和完整性的责任，对任何通过使用或者依赖该出版物内容而遭受的损失或者伤害，UNEP概不负责。© UNEP, 2006