

方案列表 9: 蒸汽分配和利用

<ul style="list-style-type: none">• 修理蒸汽泄漏和冷凝水泄漏。
<ul style="list-style-type: none">• (输送量的7 Kg/cm² 的运输管道上一个直径3mm的孔每年能够浪费掉33公斤的燃油)。
<ul style="list-style-type: none">• 由于需要停机而在供暖季不能维修的蒸汽泄漏点，可以用醒目、耐久的标记标出。
<ul style="list-style-type: none">• 用反压力汽轮机产生较低的蒸汽压力。
<ul style="list-style-type: none">• 采用效率更高的使过热蒸汽降温的方法。
<ul style="list-style-type: none">• 正确控制过程温度。
<ul style="list-style-type: none">• 维持最低限度过程用汽压力。
<ul style="list-style-type: none">• 减少从排水系统浪费掉的热水。
<ul style="list-style-type: none">• 拆除或封闭所有多余的蒸汽管道。
<ul style="list-style-type: none">• 确保过程中的冷凝水能够回收利用（通过节能设施/冷凝水回收而使给水温度每上升6⁰ C，就能让锅炉节约1%的燃料）。
<ul style="list-style-type: none">• 预先加热锅炉给水。
<ul style="list-style-type: none">• 回收锅炉排放的废水。
<ul style="list-style-type: none">• 检查蒸汽疏水阀的运行状况。
<ul style="list-style-type: none">• 出去间接使用蒸汽的设备中的空气。
<ul style="list-style-type: none">• (0.25 mm厚的空气膜对热传到的阻碍作用相当于330 mm厚的铜墙)。
<ul style="list-style-type: none">• 定期检查蒸汽疏水阀，发现有故障的疏水阀立刻修复。
<ul style="list-style-type: none">• 考虑回收出口处的蒸汽（例如，用大型扩容器回收）。
<ul style="list-style-type: none">• 用废蒸汽加热水。
<ul style="list-style-type: none">• 在将冷凝水输送回锅炉前，用吸收式冷却器回收废蒸汽。
<ul style="list-style-type: none">• 在成本允许的情况下，用电子泵代替蒸汽喷射器。
<ul style="list-style-type: none">• 建立一个蒸汽效率保持项目。首先进行一个能源监督，然后使蒸汽效率保持项目成为长期的能源管理项目的一部分。