



ඇක්ටිව් කාබන් ඉන්දියා සමාගම : උදුනට ඇතුළු කිරීමට පෙර උණුසුම් වායුව උපයෝගීකොට ගෙන අමුද්‍රව්‍යවල තෙතමනය ඉවත් කිරීම

Active Carbon India Pvt. Ltd.: Moisture removal from raw material using hot air before entry into kiln

ඇක්ටිව් කාබන් ඉන්දියා සමාගම ACTIVE CARBON INDIA PVT. LTD.

විකල්පයේ මාතෘකාව: උදුනට ඇතුළු කිරීමට පෙර උණුසුම් වායුව උපයෝගීකොට ගෙන අමුද්‍රව්‍යවල තෙතමනය ඉවත් කිරීම.

විකල්පයේ සාරාංශය

වෙන් 1500 ධාරිතාවයකින් යුත් උපකරණ සහිත ඇක්ටිව් කාබන් ඉන්දියා සමාගම වාෂ්ප බලයෙන් ක්‍රියාත්මක කරන උපක්‍රම උපයෝගීකර ගනිමින් පොල්කටු අගුරු වලින් සක්‍රිය කාබන් කැටිති නිෂ්පාදනය කරන ප්‍රසිද්ධ සමාගමකි. මෙම උපකරණය ක්‍රියාත්මක වන්නේ කාබන් සක්‍රිය කිරීමේ ක්‍රියාදාමයෙහි හඳවන බදු සමාන්තරව පිහිටි භ්‍රමණ උදුන් දෙකකිනි. මෙම භ්‍රමණ උදුන් දල්වනු ලබන්නේ උදුන් තෙල් වලිනි.

ප්‍රධාන වටන

ඉන්දියාව, රසායනද්‍රව්‍යය, පෝරණු සහ ගිනිගල්, අමු ද්‍රව්‍ය වෙළීම, තෙතමය.

නිරීක්ෂණය

සක්‍රිය කාබන් නිෂ්පාදනය කිරීම සඳහා යොදා ගන්නා අමු ද්‍රව්‍යවල 20% පමණ තෙතමනය අඩංගු වන අතර ක්‍රියාකාරී කාබන් නිෂ්පාදනය කිරීම සඳහා පැයකදී අමුද්‍රව්‍ය වලින් 350 kg උදුන තුළට ඇතුළු කරනු ලැබේ. CP-EE කණ්ඩායමට අනුව උදුනතුළට ඇතුළු කරන අමුද්‍රව්‍යවල තෙතමනය පවතින 20% සිට 8% දක්වා අඩු කිරීමට එහි අවකාශය තිබෙන බවයි.

විකල්ප

8% ප්‍රමාණයක තෙතමනය අඩුකර ගැනීම සඳහා අමුද්‍රව්‍ය උදුනට ඇතුළු කිරීමට පෙර ෆ්ලුයිඩයිස් බෙඩ් (Fluidized bed) ක්‍රමයෙහි වාෂ්ප දහර භාවිතයෙන් උත්පාදනය කරනු ලබන උණුසුම් වායුව මගින් අමුද්‍රව්‍යවල තෙතමනය ඉවත් කිරීම.

උදුන් 1 සහ 2 ඉන්ධන ගැස් පද්ධතීන් සම්බන්ධ කිරීමෙන් පසුව වාෂ්ප උත්පාදනය පැයකට 900- 950 kg අතරත් විසලීමක් පැයකට 600 – 710 kg අතර වේ යන්න බලාපොරොත්තු වේ. සමාන්‍යයෙන් පැයකට 250 kg පමණ වාෂ්ප ප්‍රමාණයක් අතිරික්ත වේ. (වාෂ්ප වැඩි කිරීමේ විකල්පය ක්‍රියාත්මක කිරීමේ ප්‍රතිඵලයක් ලෙස 320TPH සුසරවීම) මෙහිදී මුලින්ම බලාපොරොත්තු වූයේ මෙම අතිරික්ත වාෂ්පයෙන් කොටසක් අමුද්‍රව්‍ය විසලීම වාෂ්ප දහර මගින් උත්පාදනය කරනු ලබන උණුසුම් වායුව සඳහාත් ෆ්ලුයිඩයිස් බෙඩ් (Fluidized chamber) සඳහා භාවිතා වන භාගයක උණුසුම් වායුව සඳහාත් උපයෝගී කොට ගැනීමයි.

තෙතමනය ඉවත් කිරීම සුසර කිරීමෙන් 12% කට ලගා විය හැකි බව තක්සේරු කර ඇත. (20% සිට 8% දක්වා)



ඇක්ටිව් කාබන් ඉන්දියා සමාගම : උද්‍යෝගී ඇතුළු කිරීමට පෙර උණුසුම් වායුව උපයෝගීකොට ගෙන අමුද්‍රව්‍යවල තෙතමනය ඉවත් කිරීම

Active Carbon India Pvt. Ltd.: Moisture removal from raw material using hot air before entry into kiln

ප්‍රතිඵල

ඇක්ටිව් කාබන් ඉන්දියා සමාගමෙහි පාලක මණ්ඩලය මෙම විකල්පය ක්‍රියාත්මක කිරීම සඳහා කටයුතු කර නැත. ඇත්ත වශයෙන්ම මෙය ACIL හි බලවත් අවධානයට පාත්‍ර වූ විකල්පයක් වන අතර මෙම කාර්යයෙහි ඉදිරි පියවරක් ලෙස ඔවුන් යෝග්‍ය ෆ්ලුයිඩයිස් බෙඩ් විශලන නිර්මාණය (fluidized bed dryer design) එකක් සපයන්නෙකු සොයා ගොස් ඇත. මෙය සඳහා සපයන්නන් දෙදෙනෙකු ඉදිරිපත් වුවද මූලදර්ශයක් නැතිමට සහ එකඟවිය හැකි ගිවිසුමකට හෝ එළඹීමට නොහැකි විය. නමුත් අවස්ථාවක් ලද විගස මෙම විකල්පය ක්‍රියාත්මක කිරීමට ඉඩකඩ පවතී.

අනෙකුත් විස්තර සඳහා



Mr. A. K. Asthana, Group Head Energy Management
Dr. P. K. Gupta, Director, NCPC-India
National Productivity Council,
5-6, Institutional Area, Lodi Road, New Delhi - 110003
Ph : 0091 – 11 – 24697446 , Fax : 0091 – 11 - 24698138
Em@il: ak.asthana@npcindia.org, ncpc@del2.vsnl.net.in

Mrs. V. Nirupama Reddy, Executive Director
Active Carbon India Pvt. Ltd. 1268/1, Road No.36,
Jubilee Hills, Hyderabad – 500 033,
Andhra Pradesh, India.
Em@il: acil@hd1.vsnl.net.in

Disclaimer:

While reasonable efforts have been made to ensure that the contents of this publication are factually correct, UNEP does not accept responsibility for the accuracy or completeness of the contents, and shall not be liable for any loss or damage that may be occasioned directly or indirectly through the use of, or reliance on, the contents of this publication.



ඇක්ටිව් කාබන් ඉංද්‍රියා සමාගම : උද්‍රාව ඇතුළු කිරීමට පෙර උනුසුම් වායුව උපයෝගීකොට ගෙන අමුද්‍රව්‍යවල තෙතමනය ඉවත් කිරීම

Active Carbon India Pvt. Ltd.: *Moisture removal from raw material using hot air before entry into kiln*