

## BẢNG LIỆT KÊ 6: MÁY NÉN VÀ HỆ THỐNG KHÍ NÉN

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tìm và vá những chỗ rò khí, cố gắng tránh những lỗi tương tự. Thường xuyên kiểm tra những vết rò rỉ và sụt áp của hệ thống.(hàng tháng)</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tránh sai sót, thường xuyên kiểm tra các vết nứt của ống dẫn khí để đảm bảo chúng luôn khô ráo tại một thời điểm cụ thể đang sử dụng.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Luôn luôn chỉnh chế độ vận hành ở mức áp suất thấp nhất có thể, sử dụng bộ điều chỉnh có chất lượng tốt.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ngừng sử dụng máy nâng và động cơ dùng khí nén</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cắt các nguồn cung cấp khí đến các thiết bị sản xuất đang dừng hoạt động.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cách ly từng thiết bị sử dụng khí áp suất lớn</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kiểm soát mức sụt áp trong hệ thống ống dẫn</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• ước tính nhu cầu máy nén điều biến</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sử dụng động cơ có hiệu suất cao thay vì các động cơ thông dụng</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Xem xét sử dụng các máy nén nhiều cấp</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hạ áp suất đầu ra càng thấp càng tốt</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tận dụng nhiệt thải máy nén khí cho các mục đích khác để tiết kiệm năng lượng</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tránh tăng áp cho toàn bộ dây chuyền chỉ để đáp ứng yêu cầu sử dụng của một thiết bị.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kiểm soát được hệ thống gồm nhiều máy nén.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Huy động các biện pháp tức thời nhằm kiểm soát/cải thiện chất lượng của thiết bị điều áp</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nắm được các yêu cầu vệ sinh thiết bị.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sử dụng công nghệ làm khô để có được áp suất cao nhất có thể của điểm sương .</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Khi cần thay các bộ phận của máy nén, lựa chọn những sản phẩm tốt nhất trong những sản phẩm cùng loại</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kiểm soát các mức áp suất khác nhau trong bộ lọc khí. Sử dụng áp suất quá lớn sẽ làm tổn năng lượng.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sử dụng khí mát bên ngoài cho đầu vào của máy nén.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Có chiến lược bảo trì cho cả hệ thống máy nén.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bồi dưỡng kiến thức và nâng cao nhận thức của nhân viên để vận hành và bảo trì hệ thống máy nén một cách có hiệu quả.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Đảm bảo rằng toàn bộ hệ thống được kiểm soát tốt nhờ các bài học về quản lý nội vi.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Đảm bảo rằng tình trạng nghẽn hệ thống dẫn không xảy ra hoặc nếu có, sẽ nhanh chóng được khắc phục</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kiểm tra liệu các thiết bị chứa khí có kích thước đủ lớn để đáp ứng nhu cầu cao và trong thời gian ngắn.</li> </ul>

## OPTION CHECKLIST NO.6: COMPRESSORS& COMPRESSED AIR SYSTEM

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Find and fix current compressed air leaks and try to prevent the same. Check for leaks and pressure losses throughout the system regularly (monthly).</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Avoid the improper, yet common practice of cracking drains in an effort to insure moisture free performance at a particular point-of-use.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Regulate all point-of-use operations at the lowest possible pressure using a quality regulator.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Eliminate the use of air hoists, and air motors.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Shut off the air supply to "off-line" production equipment.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Isolate single users of high pressure air.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Monitor pressure drops in piping systems.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Evaluate your need for modulating compressors.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Use high efficiency motors in place of standard motors.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Consider multiple staged compressors.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lower the output pressure as far as possible.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Use waste heat off the compressor to help the rest of the plant save energy.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Avoid delivering higher pressure to the entire plant just to meet the requirements of one user.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Understand multiple compressor system controls.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilize intermediate controls/expanders/high quality back pressure regulators.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Understand the requirements for clean-up equipment.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Use the drying technology that gives you the maximum allowable pressure dew point.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Choose "best in class" products for all compressor parts in case of replacements.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Monitor the differential pressure across the air filter. Excessive pressure drop in filters also wastes energy.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Use cool outside air for the compressor intake.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Adopt a systematic preventive maintenance strategy for your compressor.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Impart training and create awareness among employees for efficient operation and maintenance of compressor systems.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ensure the entire system is monitored by good housekeeping practices.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ensure condensation can be removed swiftly from the distribution network, or does not occur.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Check that receivers are sized to store air for short heavy demands.</li> </ul>